

## Eco 150 TMP

### Główne atrybuty

- 150mm wydajność rozdrabniania
- 25-45KM wymagania ciągnika
- Technologia noży tarczowych
- Podwójne sprężynowe wałki podające
- System No-stress
- Możliwość załadunku z obu stron
- Waga 490kg

**3** LATA  
GWARANCJI



25-45km

ZAWIESZANY NA CIĄGNIKU



Tarcza



Moc: 117dB  
Ciśnienie: 93dB



6" • 150mm



490kg

## Idealny wybór dla ciągnika średniej klasy

### Rębak montowany na kompaktowy ciągnik

Eco 150 TMP został tak zaprojektowany, aby pasował do 3-punktowego zaczepu łączącego z ciągnikiem od 25 KM do 45 KM. Koło zamachowe zasilane jest ciągnikiem WOM, podczas gdy maszyna używa hydrauliki ciągnika, żeby zasilać podwójne wałki podające.

Popularny wśród właścicieli pól golfowych i prywatnych terenów, ten kompaktowy rębak posiada wszystkie znakomite cechy asortymentu GreenMech, włączając w to wyjątkową oszczędna technologię noży tarczowych i zaawansowany system sterowania docisku.

Duża wydajność rozdrabniania drewna o grubości do 150mm, połączona jest z wlotem podającym o wymiarach 150x150mm oraz dużą gardzielą o wymiarach 800mmx700mm. Możliwość obrotu rury wylotowej o 280° pozwala na wyrzucanie w określonym kierunku do 5m w górę.

Eco 150 TMP używa dwukierunkowej skrzyni biegów, która pozwala na zrównoważone podawanie i zapewnia operowanie zarówno prawą, jak i lewą ręką. Ułatwia to załadunek kłopotliwych odpadów do rębaka, poza ruchem ulicznym lub miejscami publicznymi, dzięki czemu Eco 150 jest szczególnie bezpieczny podczas obsługi w obszarach o ograniczonym dostępie.



## Specyfikacja techniczna

## Poznaj możliwości naszych maszyn

	CS 100	CS 100 TMP	Arborist 130	Arborist 150	ArbTrak 150	Eco 150 TMP	EcoCombi 150
Pojemność	100mm	100mm	150mm	150mm	150mm	150mm	150mm
Marka silnika	B&S	brak danych	Honda	Kubota	Kubota	brak danych	Yanmar-Isuzu
Silnik	16KM/18KM	brak danych	23KM	26KM/34KM	34KM	brak danych	35KM
Paliwo	Benzyna	brak danych	Benzyna	Diesel	Diesel	brak danych	Diesel
Wymagany ciągnik	brak danych	15 - 30KM	brak danych	brak danych	brak danych	25 - 45KM	brak danych
Układ tnący	Typ bębnowy	Typ bębnowy	Typ talerzowy	Typ talerzowy	Typ talerzowy	Typ talerzowy	Typ talerzowy
Prędkość koła zamachowego	brak danych	brak danych	1800rpm	1700rpm	1700rpm	2400rpm	2400rpm
Noże	2	2	4	4	4	2	4 / 22
Hydrauliczne wałki podające	brak danych	brak danych	Podwójne pionowe	Podwójne pionowe	Podwójne pionowe	Podwójne poziome	Podwójne poziome
Obrotnica	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych
System kontroli	brak danych	brak danych	No-Stress	No-Stress	No-Stress	No-Stress	No-Stress
Zbiornik paliwa (silnik)	7.5 L	brak danych	27 L	27 L	27 L	brak danych	45 L
Rozmiar opon (przyczepki)	brak danych	brak danych	155/80/R13	155/80/R13	brak danych	brak danych	165R13
Koło zapasowe	brak danych	brak danych	Opcja	Opcja	brak danych	brak danych	Standard
Wydajność ton / godzinę	2	2	3	3.75	4.7	4.5	4.5 / 2
Otwór gardzieli	600mm x 450mm	600mm x 450mm	970mm x 790mm	970mm x 790mm	970mm x 790mm	800mm x 700mm	800mm x 700mm
Rozmiar wlotu podającego	160mm x 315mm	160mm x 315mm	150mm x 230mm	150mm x 230mm	150mm x 230mm	150mm x 150mm	155mm x 155mm
Wylot	Regulowany	Regulowany	280° Obracania	280° Obracania	280° Obracania	280° Obracania	280° Obracania
Pojemność oleju hydraulicznego	brak danych	brak danych	30 L	30 L	30 L	brak danych	45 L
Sprzęgło	brak danych	Ręcznie	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych	brak danych
Licznik godzin	brak danych	brak danych	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard
Długość (transport)	1725mm	804mm	3556mm	3556mm	3000mm	1060mm	4022mm
Szerokość (transport)	760mm	1846mm	1290mm	1290mm	1171mm	1745mm	1585mm
Wysokość	1468mm	1554mm	2335mm	2335mm	2380mm	2220mm	2170mm
Waga	195kg	195kg	670kg	750kg	1046kg	490kg	1200kg
Moc akustyczna LWA	120dB(A)	118dB(A)	116dB(A)	115dB(A)	115dB(A)	117dB(A)	117dB(A)
Ciśnienie akustyczne LPA	96dB(A)	94dB(A)	92dB(A)	92dB(A)	92dB(A)	93dB(A)	93dB(A)
Kolor lakieru	Wszystkie urządzenia są dostępne w standardowym zielonym kolorze GreenMech lub w kolorze wybranym przez klienta.						

## Standardowe wyposażenie

### Szeroki wlot podający

We wszystkich naszych modelach zastosowano szeroki wlot podający, dzięki któremu podawanie nawet bardziej rozgałęzionego materiału nie stanowi problemu.



### Duża gardziel\*

Szeroki gardziel umożliwia wkładanie materiału rozgałęzionego, który z łatwością jest miażdżony przez wałki hydrauliczne. Dzięki temu zaoszczędzimy czas na cięcie gałęzi piłą spalinową. Nasza praca rębakiem będzie łatwiejsza oraz znacznie szybsza.



### System noży tarczowych \*\*

Każda z naszych profesjonalnych maszyn wyposażona jest w noże okrągłe. Opatentowany przez GreenMech system noży daje nam 120 godzin pracy przed pierwszym ostrzeniem oraz do 600 godzin na jednym komplecie noży.



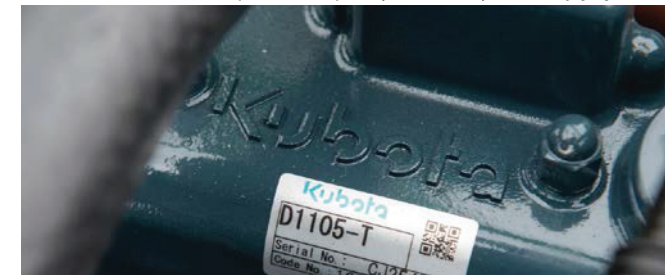
### System kontroli podawania No-Stress\*\*

GreenMech oferuje zarówno pionowe jak i poziome podwójne wałki hydrauliczne silnie rozdrabniające materiał drzewny. Są one regulowane przez zaawansowany system podawania No-Stress, zapewniając efektywne zarządzanie przepustowością oraz zapobiegając zatorom.



### Potężne silniki.

Zróżnicowany wybór silników światowej klasy, takich jak Kubota, Briggs & Stratton, Honda i Yanmar. Dzięki temu możemy zapewnić elastyczność dla każdego użytkownika w zależności od jego budżetu. Gwarantuje to pełne zadowolenie oraz niezawodność podczas pracy, oraz wystarczającą moc.





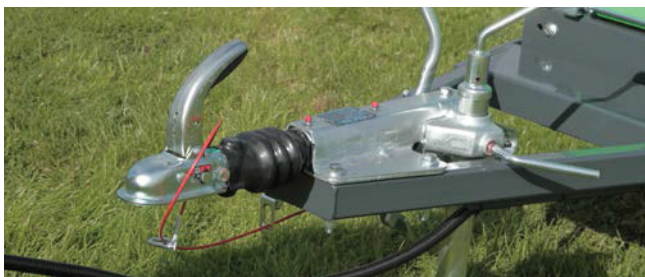
## Obracalny komin wylotowy \*\*

Obracany o 280 stopni komin wylotowy umożliwia regulację wysypu zrębków w danym kierunku. Komin jest składany i łatwy w transporcie.



## Homologacja\*\*

Wszystkie maszyny GreenMech są przystosowane do holowania za pojazdami. Nasze urządzenia posiadają Deklarację Zgodności oraz posiadają homologację zatwierdzoną przez system European Community Whole Vehicle Type Approval.



## Znakomita jakość malowania

Wszystkie elementy metalowe wykonane są przez nas w fabryce. Przechodzą one przez 5 - stopniowy system malowania, następnie są poddawane 1000-godzinowym testom wytrzymałościowym na sól drogową. Aby osiągnąć tak wysoką jakość wszystkie elementy muszą przejść przez proces śrutowania, nakładania podkładu a następnie podgrzewaniu w piecu o temperaturze 200 ° w celu utwardzenia elementów.

Ten proces powoduje iż maszyna nawet po kilku latach użytkowania zachowuje swój wygląd i nie traci swojej wartości przy odsprzedaży.



- \* nie dotyczy modeli ChipMaster 220, Eco 150 TMP lub EcoCombi 150
- \*\* nie dotyczy CS 100

## Ostrzenie noży

Dla firm które mają już kilka maszyn GreenMech u siebie polecamy specjalnie zaprojektowaną maszynę do ostrzenia noży. Pozwala ona na szybkie i efektywne naostrzenie noży, nawet w kilka minut.

Prosty montaż noży tarczowych do specjalnej sprężynowej kołyski, dzięki niemu możemy ustawić noże pod właściwym kątem do szlifowania (przez kamień) z zachowaniem prawa odpryskiwania. Prosty i obsługiwany ręcznie uchwyt obrotowy porusza ostrzem w stronę szlifowania aż ostrze będzie naostrzone. Ostrzałka GreenMech wyposażona jest tradycyjnie w zapasowe koło do codziennego użytku w warsztacie. Dla tych, którzy preferują obsługę przez dilerów GreenMech - pozostają oni do Państwa dyspozycji.

