



## Frezy do pni



Silnik



Traktor

PUH TOP SERVICE, 47-400 Racibórz, ul. Rybnicka 49  
tel. +48 324151352, [www.top-dziki.pl](http://www.top-dziki.pl), [biuro@top-dziki.pl](mailto:biuro@top-dziki.pl)

# FSI power-tech aps

Założona przez Henninga Schmidt'a w 2002 roku firma FSI power-tech aps zajmuje się opracowywaniem i produkcją frezów do pni. Był to kluczowy obszar działalności tej firmy od momentu założenia, co pozwoliło zgromadzić szerokie know-how i doświadczenie w zakresie wyzwań mechanicznych związanych z cięciem pni drzew.

Ze swojego zakładu w Ølholm w pobliżu Tørring w środkowej Jutlandii firma obsługuje wszystkich swoich klientów i dealerów w Danii oraz importerów z wielu krajów Europejskich. Firma eksportuje również do innych krajów na całym świecie, takich

jak Ameryka, Australia i Nowa Zelandia.

Frezy do pni FSI są kierowane do użytkowników profesjonalnych, takich jak architekci krajobrazu, ogrodnicy, firmy zajmujące się wycinką, deweloperzy, firmy leasingowe, gminy, spółdzielnie mieszkaniowe i inne firmy zajmujące się pielęgnacją zieleni.

FSI zapewnia wysoką jakość wszystkich swoich produktów poprzez wykonywanie kontroli jakości i testowanie wszystkich swoich frezów pni, przed ich wysłaniem do klienta.



## Frezy do pni FSI

Paleta frezów do pni FSI składa się z trzech grup maszyn, które są podzielone w zależności od źródła ich napędu.



### Silnik

Maszyna ta jest napędzana przez swój własny silnik



### Hydraulika

Urządzenie jest napędzane przez układ hydrauliczny np. z mini ładowarki, koparki lub podobnego nośnika narzędzi.



### Traktor

Tarcza tnąca jest napędzana przez wałek PTO, a ruch w górę/w dół i na boki jest kontrolowany hydraulicznie.

### Czasy cięcia pni drzew

Wraz z jednym z naszych klientów oszacowaliśmy zarys czasu koniecznego do wycięcia trzech różnych średnic pni drzew. Podane wartości dotyczą cięcia pnia drzewa o wysokości 15 cm, który jest zagłębiony 15 cm poniżej poziomu gruntu. Czasy podane w tabeli mogą się różnić w zależności od gatunku drzewa, wieku pnia, operatora maszyny i mocy danego nośnika narzędzi.



### System zębów TRIPLEX

Każdy frez do pni FSI jest wyposażony w system zębów TRIPLEX. Zęby te mają kształt okrągły, a podczas pracy powierzchnia zużywająca się obejmuje około 120 stopni, dzięki temu ząb można obrócić trzy razy zanim będzie konieczna jego wymiana. Zęby te są mocowane za pomocą jednej nakrętki.

Zęby są umieszczone w uchwytach wykonanych z wytrzymałego odlewu stalowego. Uchwyty te są umieszczone na tarczy tnącej w taki sposób, aby nie były konieczne żadne regulacje podczas wymiany zęba lub uchwytu. W celu zwiększenia wydajności uchwyty te są rozmieszczone na tarczy w układzie schodkowym, dzięki czemu każdy ząb wycina swoją własną ścieżkę.

### Sprzęgło zasilania

Sprzęgło zasilania, znajdujące się między silnikiem a kołem tnącym, to silne i wyjątkowe sprzęgło hydrauliczne ze zintegrowanym hamulcem. Sprzęgło włącza się gładko i wydajnie z 4 cylindrami, a kiedy jest rozłączone, hamulec aktywuje się automatycznie.



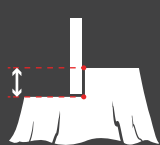
### Objaśnienie nazw produktów

**B**enzyna **H**ydraulika **T**raktor  
**D**=Olej napędowy **S**=Ruch wahadłowy

Średnica pnia	Ø40 cm	Ø65 cm	Ø105 cm
B20	12 min.	25 min.	90 min.
B22	10 min.	20 min.	70 min.
B28	7 min.	15 min.	40 min.
D30	6 min.	12 min.	35 min.
D42	4 min.	8 min.	20 min.
D74	3 min.	6 min.	15 min.
H20/H20S	25 min.	30 min.	100 min.
H40/H40S	12 min.	25 min.	75 min.
H52	7 min.	18 min.	45 min.
H65	3 min.	6 min.	15 min.
T25	8 min.	15 min.	45 min.
T27	6 min.	12 min.	35 min.
T65	3 min.	6 min.	15 min.

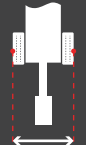
# B22 Silnik

Głębokość  
wcięcia



Maks.: 23,5 mm

Szerokość  
maszyny



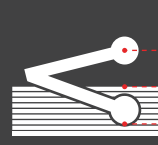
680 mm

Ruch  
wahadłowy



900 mm

Wysokość/  
Głębokość



300 mm

250 mm

PUH TOP SERVICE Andrzej Dziki, 47-400 Racibórz, ul. Rybnicka 49, tel. +48 324151352, [www.top-dziki.pl](http://www.top-dziki.pl), [biuro@top-dziki.pl](mailto:biuro@top-dziki.pl)



## Dane produktu

**Silnik** ..... 10,5 kW/14 HP Kohler – Benzynowy  
**Pojemność zbiornika** ..... 6,1 l - około 3 godziny  
**Napęd kół** ..... 2WD Hydrauliczny  
**Hamulce** ..... Po jednym na każde koło

**Średnica tarczy tnącej** ..... Ø370 mm  
**Zęby/szt.** ..... Ø20,5/8  
**Wymiary D x S x W** ..... 1740 x 680 x 1250 mm  
**Masa** ..... 210 kg

## Frez do pni z napędem 2WD i silnikiem benzynowym

FS1 B22 to nowy frez do pni, który łączy wiele obszarów zastosowania modelu B20, ale ma własny napęd. Dzięki temu poruszanie się po nierównym terenie jest dużo łatwiejsze i jest szczególnie przydatne podczas ładowania lub rozładowywania z przyczepy. Hydrauliczny napęd kół, prędkość i kierunek jazdy są sterowane z kierownicy. Funkcja samobieżna zapewnia możliwość przemieszczania maszyny bez konieczności uruchamiania silnika.

Przegub obrotowy pomiędzy frezem do pni a podwoziem zapewnia łatwy i gładki ruch wahadłowy freza do pni bez konieczności poruszania kół. Zapewnia to szybkie i wydajne cięcie pni nawet na pochylonych lub nierównych powierzchniach.

## Osprzęt dodatkowy

**Licznik godzin** z alarmem na każde 25 godzin w celu nasmarowania i na każde 100 godzin w celu wymiany oleju. Może stanowić wyposażenie.

**Kolor specjalny** zamiast oryginalnego czerwonego FS1. W tym przypadku należy oczekiwać dłuższego czasu dostawy.

- Redukcja wibracji kierownicy
- Drążek zabezpieczający
- Osobne hamulce
- Centralny punkt obrotu

- Szerokość maszyny = 680 mm
- Napęd na 2 koła
- Duży zakres pni